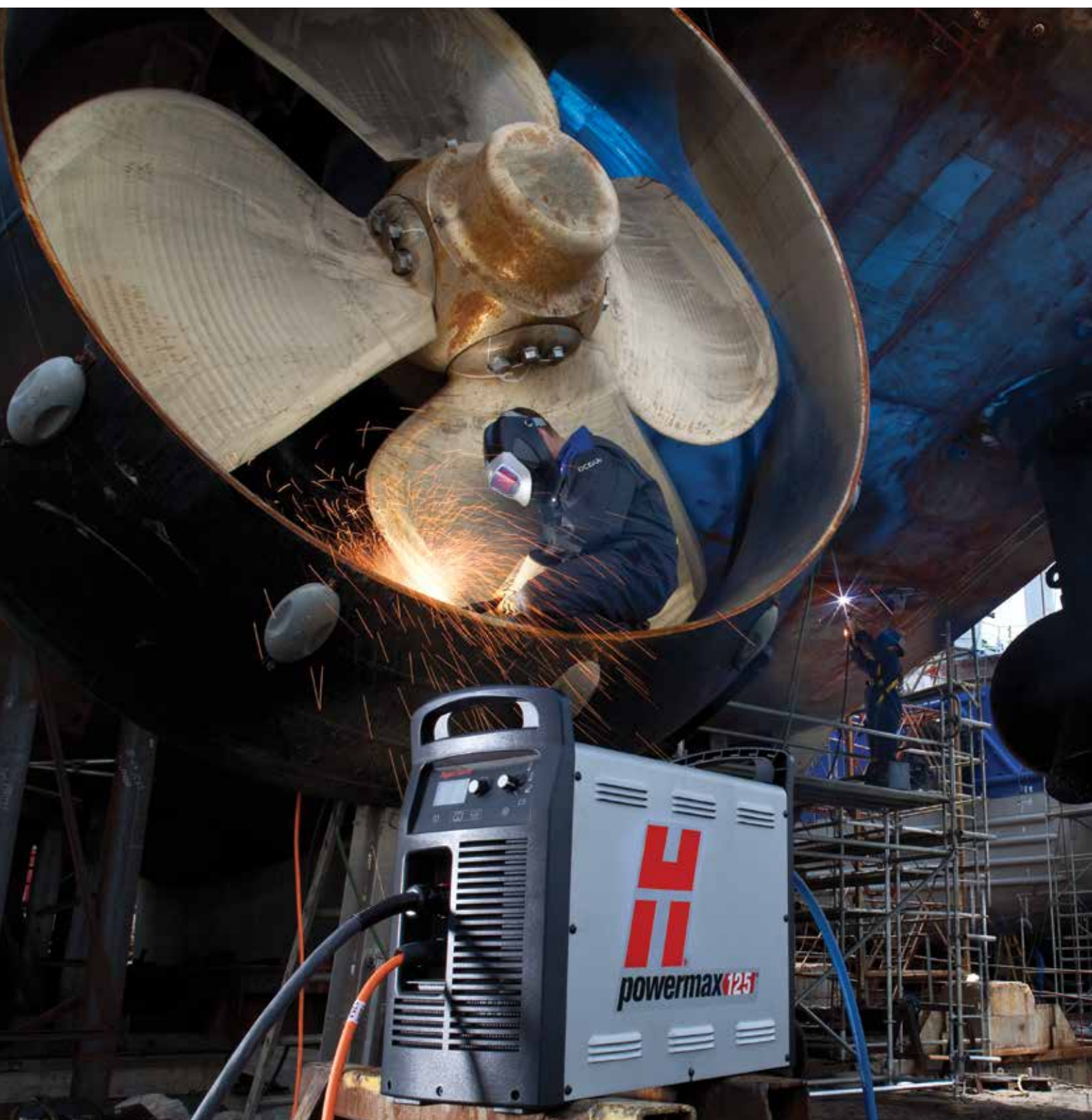


Hypertherm®

Brochure Gamme de produits Powermax®

Systemes de coupe et de gougeage plasma portatifs



Comparaison des spécifications du système

		Powermax30 [®] XP	Powermax45 [®]	Powermax65 [®]
Capacité de coupe manuelle	Recommandée	10 mm	12 mm	20 mm
		12 mm	20 mm	25 mm
	Coupe grossière	16 mm	25 mm	32 mm
Capacité de perçage mécanisé	avec dispositif de réglage en hauteur de la torche automatique	Sans objet	12 mm ¹	16 mm ¹
	sans dispositif de réglage en hauteur de la torche automatique	Sans objet	10 mm	12 mm
Capacité de gougeage	Élimination de métal par heure	Sans objet	2,8 kg	4,8 kg
	Profondeur x Largeur ²	Sans objet	3,3 x 5,5 mm	3,5 x 6,6 mm
Courant de sortie		15 - 30 A	20 - 45 A	20 - 65 A
Tensions d'entrée		120 - 240 V, monophasé, 50/60 Hz	230 V, monophasé, 50 - 60 Hz 400 V, triphasé, 50 - 60 Hz	400 V, triphasé, 50 - 60 Hz
Tension de sortie nominale		125 V c.c.	132 V c.c.	139 V c.c.
Courant d'entrée		120 - 240 V, monophasé, 22,5 - 18,8 A	230 V, monophasé, 30 A 380/400 V, triphasé, 10,5/10 A	380/400 V, triphasé, 15,5/15 A
Facteur de marche ³		35 %, 240 V 20 %, 120 V	50 % à 45 A, 230 V, monophasé 60 % à 41 A, 230 V, monophasé 100 % à 32 A, 230 V, monophasé 50 % à 45 A, 380/400 V, triphasé 60 % à 41 A, 380/400 V, triphasé 100 % à 32 A, 380/400 V, triphasé	50 % à 65 A, 380/400 V, triphasé 100 % à 46 A, 380/400 V, triphasé
Dimensions avec les poignées		Profondeur x Largeur x Hauteur	356 x 168 x 305 mm	426 x 172 x 348 mm
Poids avec la torche			9,5 kg	16 kg
Alimentation en gaz			Air ou N ₂	Air ou N ₂
Débits et pressions recommandés			113,3 L/min à 5,5 bar	Coupe : 170 L/min à 5,5 bar Gougeage : 170 L/min à 4,1 bar
Longueurs du faisceau de torche	Manuelle		4,5 m	6,1, 15,2 m
	Mécanique		Sans objet	4,5, 7,6, 10,7, 15,2 m
Exigences pour le générateur à moteur pour une expansion de l'arc complète à sortie maximale			5,5 kW	8 kW

¹ Estimation de perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif de réglage en hauteur de la torche automatique.

² Dépend de la vitesse, de l'angle de la torche et de la distance torche-pièce.

³ Les estimations du facteur de marche par Hypertherm sont établies à 40 °C, selon les normes internationales, et sont déterminées aux niveaux de tension de l'arc de coupe réels.

Technologies et caractéristiques disponibles

Modèle	Source de courant									Torche						Câble de retour			Divers			
	Capacité de coupe à la traîne	Mode de gougeage	Contrôleur d'arc pilote	Amorçage au contact	Circuit Boost Conditioner	Auto-voltage	Conception FastConnect	Interface machine de base	Interface d'automatisation avancée	Torche manuelle 75°	Torche manuelle 15°	Torche machine pleine longueur	Mini torche machine	Long hand torch	Torches robotiques	Connecteur manuel	Connecteur en C	Casse ronde	Suspension télécommandée	Sangle de transport	Engrenage à roue	Kit de portique de découpe
Powermax30 XP	●		●	●	●	●				●						●				●		
Powermax45	●	●	●	●	●		●	●		●		●				●			●	●		
Powermax65	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
Powermax85	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
Powermax105	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Powermax125	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●

*La torche manuelle du Powermax125 possède un angle de 85°.

Powermax85®	Powermax105®	Powermax125®
25 mm	32 mm	38 mm
32 mm	38 mm	44 mm
38 mm	50 mm	55 mm
20 mm ¹	22 mm ¹	25 mm ¹
16 mm	20 mm	22 mm
8,8 kg	9,8 kg	12,5 kg
5,8 x 7,1 mm	8,1 x 6,6 mm	4,3 - 7,8 x 6,0 - 9,9 mm
25 - 85 A	30 - 105 A	30 - 125 A
400 V, triphasé, 50 - 60 Hz	230 - 400 V, triphasé, 50 - 60 Hz 400 V, triphasé, 50 - 60 Hz	400 V, triphasé, 50 - 60 Hz
143 V c.c.	160 V c.c.	175 V c.c.
380/400 V, triphasé, 20,5/19,5 A	230/400 V, triphasé, 50/60 Hz, 50/29 A 400 V, triphasé, 50/60 Hz, 28 A	400 V, triphasé, 50-60 Hz, 36 A
60 % à 85 A, 380/400 V, triphasé 100 % à 66 A, 380/400 V, triphasé	70 % à 105 A, 230 V, triphasé 80 % à 105 A, 400 V, triphasé 100 % à 94 A, 400 V, triphasé 100 % à 88 A, 230 V, triphasé 80 % à 105 A, 400 V, triphasé 100 % à 94 A, 400 V, triphasé	100 % à 125 A, 400 V, triphasé
500 x 234 x 455 mm	592 x 274 x 508 mm	592 x 274 x 508 mm
28 kg	230 - 400 V, 45 kg 400 V, 41 kg	49 kg
Air ou N ₂	Air ou N ₂	Air ou N ₂
Coupe : 189 L/min à 5,6 bar Gougeage : 212 L/min à 4,8 bar 7,6, 15,2, 22,8 m	Coupe : 217 L/min à 5,9 bar Gougeage : 227 L/min à 4,8 bar 7,6, 15,2, 22,8 m	Coupe : 260 L/min à 5,9 bar Gougeage : 212 L/min à 4,1 bar 7,6, 15,2, 22,8 m
4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m
20 kW	31 kW	40 kW

Pourquoi choisir le Powermax au lieu d'autres systèmes de coupe ou de gougeage ?

Plus productif

Notre technologie de consommables assure des vitesses plus rapides et une meilleure qualité de coupe pour vous aider à faire plus en moins de temps.

Plus facile à utiliser

Une grande portabilité, des commandes simples et un arc plasma stable rendent les systèmes Powermax® faciles à utiliser, tant pour les débutants que pour les experts.

Plus polyvalent

Grâce à la plus grande variété d'options en matière de torche pour la coupe et le gougeage, il est possible de tirer profit du Powermax pour de nombreuses tâches.

Coûts de fonctionnement inférieurs

Des vitesses plus rapides et une durée de vie des consommables plus longue réduisent les coûts de coupe et de gougeage du métal.

Plus fiable

Une conception intelligente, ainsi que des essais approfondis durant le développement et la fabrication du produit assurent un bon fonctionnement.

Confiance

L'accent mis sur le plasma par les associés-propriétaires d'Hypertherm et la performance éprouvée de notre parc mondial de machines vous garantissent le meilleur achat.

Estimation des capacités

Il n'existe pas de norme industrielle en ce qui concerne les capacités nominales des systèmes plasma. Il est donc important d'être prudent lors de la comparaison des produits de différents fabricants.

Capacité de coupe manuelle

Recommandée : l'épaisseur de l'acier doux à laquelle le système offre une bonne qualité et une bonne vitesse de coupe à 500 mm/min (20 po/min) ou plus rapide. Un minimum de quatre-vingt pour cent de la coupe devraient s'effectuer à l'épaisseur recommandée.

Coupe grossière : l'épaisseur de l'acier doux pouvant être coupée grossièrement à au moins 125 mm/min (5 po/min), mais avec une faible qualité de coupe. La coupe grossière ne devrait pas être fréquente.

Capacité de perçage mécanique

L'épaisseur d'acier doux qui peut être percé avec un contrôle de la hauteur de torche automatique, sans usure excessive des pièces consommables. La capacité de coupe lors des amorçages de l'arête est la même que la capacité manuelle.





Pour obtenir l'adresse la plus proche de chez vous, visitez www.hypertherm.com

ISO 9001:2008

Hypertherm et Powermax sont des marques d'Hypertherm Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

La gestion environnementale est une valeur essentielle d'Hypertherm. Nos produits Powermax sont conçus pour se conformer et dépasser les réglementations environnementales mondiales, dont la directive RoHS.

© 04/2014 Hypertherm Inc. Révision 0

860202 Français / French



Hypertherm®

Cut with confidence®

