



Taglio plasma
Plasma cutting

PlasmaTech

Plasma Red
Plasma Nova



Soitaab innovazione nella tradizione

Per un Gruppo industriale italiano essere un leader riconosciuto nel mercato internazionale significa saper coniugare tradizione pluriennale, sviluppo tecnologico, affidabilità, creatività, ricerca sui materiali, qualità nel servizio e la capacità di porre al centro di tutto sempre e comunque l'esigenza del cliente.

È così che SOITAAB, da molti anni, ottiene successi in ogni continente, producendo e distribuendo macchine da taglio a CNC e Segatrici a Nastro; l'esperienza acquisita in anni di interazione con i clienti e la rispondenza alle loro esigenze di efficienza, qualità e precisione oltre ad un sapiente utilizzo e sviluppo di consolidate e moderne tecnologie di taglio, come quella con plasma, ossitaglio, getto d'acqua e laser, supportate da soluzioni informatiche e da automatismi all'avanguardia sono la chiave per poter soddisfare le richieste di impianti e linee le più ambiziose e complesse. SOITAAB cura con estrema attenzione ogni aspetto della filiera industriale, nel rispetto di una produzione e di un know how completamente Made in Italy; il nuovo moderno stabilimento di Milano dispone di un'area espositiva permanente al servizio dei suoi operatori e clienti provenienti da tutto il mondo per qualsiasi richiesta di prove di taglio e dimostrazioni dal vivo. SOITAAB è un'azienda certificata ISO9001.





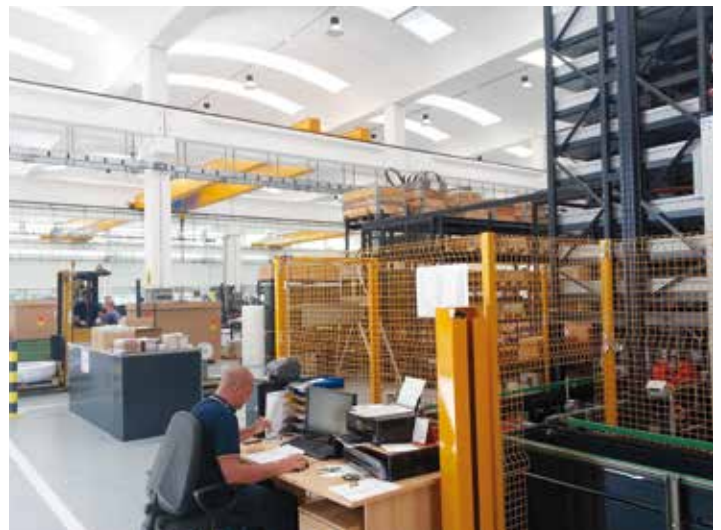
Soitaab innovation through tradition

For an Italian Industrial Group to be a recognized leader in the international market means knowing how to combine long-term tradition, technological development, reliability, creativity, materials research, quality of service and the ability to place always at the center of its attention the customer's needs.

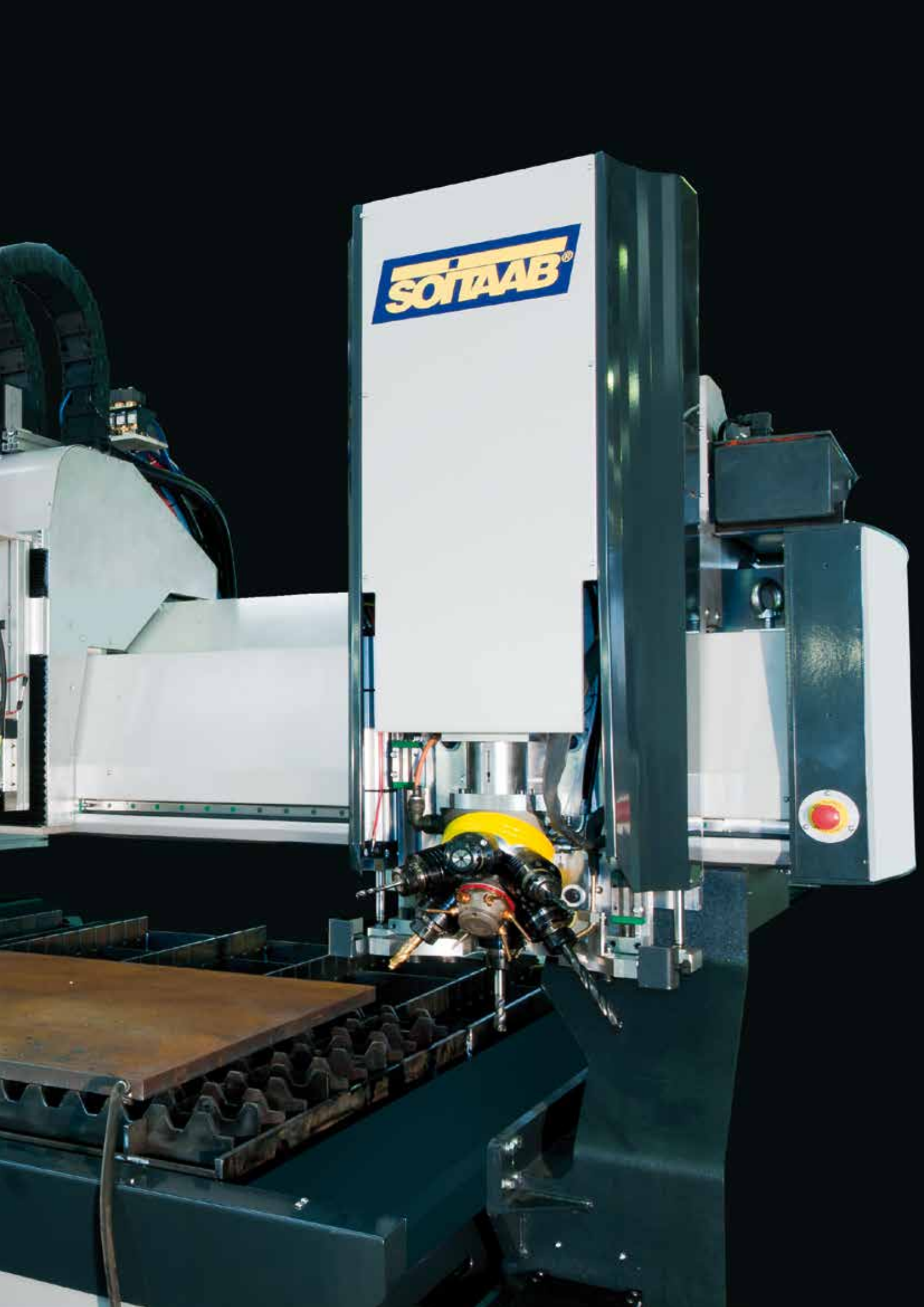
In this way SOITAAB, for many years, gets success in every continent, producing and distributing CNC cutting machines and band saws; the wide experience gained over years of interaction with his customers by meeting their requirement of efficiency, quality and accuracy, together to the wise use and development of consolidated and modern technologies, such as plasma, oxy-fuel, waterjet and laser, supported by advanced IT solutions and automation are the winning key to satisfy the more ambitious and complex systems and production lines.

SOITAAB cares with extreme caution any aspect of the industrial chain, in respect of a production and know-how entirely Made in Italy; the new modern factory in Milan area with a permanent exhibition and show room welcomes all domestic and international dealers and customers for any need of demonstration or cutting test.

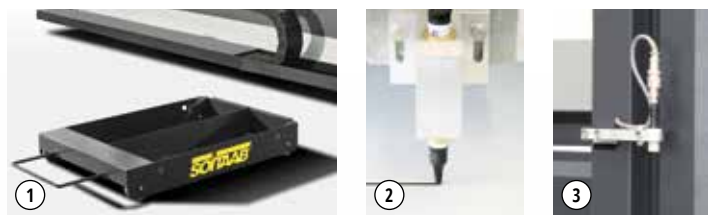
SOITAAB IS AN ISO 9001 certified company.







SOTAAB[®]



- 1) Cassetto estraibile
- 2) PMT marcatura a pennarello
- 3) Diodo laser

- 1) Extractable scrap container
- 2) PMT Pen marking tool
- 3) Laser pointer



Plasma RED

La vera soluzione plasma “plug and play” sul mercato, di altissima qualità. Di semplice utilizzo ed immediato apprendimento, permette fin da subito di raggiungere la piena operatività.

Progettata per il taglio di materiali ferrosi, inossidabili e alluminio, e per spessori di lamiera medio/fine e di dimensioni di lamiera fino a 2 mt in larghezza e 6 mt in lunghezza, plasma Red trova impiego sia nelle carpenterie metalliche che nel settore della lavorazione della lamiera per canalizzazione d'aria.

Il Controllo numerico con l'interfaccia S.H.M.I. - (Soitaab Human Machine Interface), specificamente sviluppata per il modello RED, permette all'operatore meno esperto di sfruttare a pieno le elevate potenzialità di questa macchina. La precisione dei posizionamenti è garantita dalla struttura del portale completamente in Alluminio, dalla doppia motorizzazione brushless longitudinale con controllo in asse gantry, dalle guide lineari rettificata con doppio pattino a ricircolo di sfere e pignoni e cremagliere e dal piano di lavoro indipendente e separato dalla struttura di guida della macchina. Particolare attenzione è stata dedicata alla protezione di tutte le guide e al rispetto delle normative di sicurezza rendendo la Plasma Red una macchina sicura e affidabile.

Caratteristiche principali

- Portale realizzato in struttura di Alluminio elettrosaldato
- Asse verticale motorizzato e controllato in posizione
- Dispositivo di anti collisione torcia
- Posizionamento iniziale tramite resistenza elettrica o meccanica a seconda dello spessore della lamiera ed applicazione
- Piano di lavoro separato dalla struttura di guida della macchina
- Banco a struttura modulare con aspirazione fumi paralizzata con doppio canale
- Apertura portelle modulo aspirante controllato dal movimento stesso della macchina
- Pulizia del banco tramite cassette estraibili lateralmente
- S.H.M.I. - Soitaab Human Machine Interface (touch screen) per un uso intuitivo e user friendly del controllo numerico

Optional:

- PMT Marcatura con pennarello
- Diodo laser



The real plasma solution “plug and play”, Plasma RED has been designed to perform at its best capability with the most common plasma supply present in the market.

Designed for cutting ferrous, steel and aluminum materials, for thin to medium thicknesses and for plate sizes up to 2 m width and 6 m length, plasma RED is employed in steel fabrication and in the HVAC manufacturing field. The CNC control with the operator interface SHMI - (Soitaab Human Machine Interface), specifically developed for the RED model, allows users to fully exploit the high potential of the machine from the very beginning. The accuracy of positioning is provided by means of the beam structure entirely made in Aluminum, the dual brushless drives on longitudinal axis with gantry control, linear guide ways and racks and pinions coupling together to the cutting table completely separated from the machine structure frame.

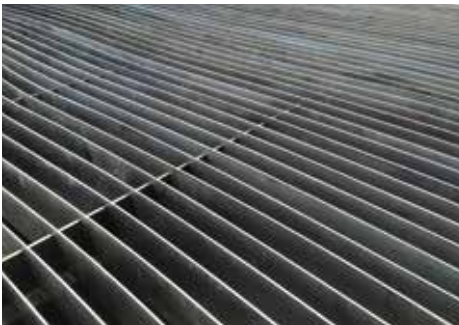
Particular attention has been dedicated to the protection of all the guideways and the completion with the safety regulations making the Plasma Red the safest solution ever.

Main features

- Transverse Beam entirely made of welded alluminum structure
- Vertical Z axis motorized and controlled in position by the CNC
- Torch breakaway anticollision device
- Initial positioning via Ohmic sensor or mechanical (plate rider) depending on the thickness and the application
- Stand alone Cutting table divided in sections and fume extraction in 2 internal channels
- Automatic fume extraction by means of dumpers activated by the machine position itself
- Working table cleaning system with extractable drawers from the lateral side
- S.H.M.I - Soitaab Human Machine Interface (touch screen) for n intuitive, user friendly and self learning CNC control operations

Optional:

- PMT Pen marker
- Laser pointer



Banco di lavoro
Working table



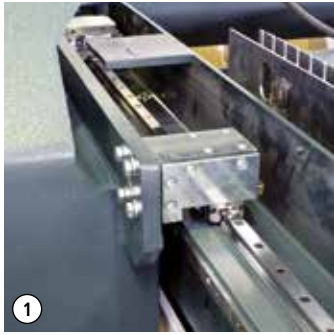
Plasma Red: vista posteriore
Plasma Red: rear view



Esempi di lavorazioni
Work samples



Esempi di lavorazioni
Work samples



- 1) Telaio
- 2) Anticollisione
- 3) Cassetto estraibile

- 1) Frame
- 2) Torch breakaway
- 3) Extractable scrap container



Plasma NOVA

Plasma NOVA è l'unica soluzione di macchina sul mercato che integra molteplici tecnologie e funzionalità per far fronte alle più complesse esigenze produttive. Questa macchina può permettere in unico set-up il completamento di diverse complesse operazioni ottimizzando così il ciclo produttivo.

Versatile e con ampia possibilità di applicazioni, è progettata per il taglio di materiali ferrosi, inossidabili e alluminio. Particolarmente indicata per il taglio di medi-grandi spessori ed elevate esigenze di produttività, può essere equipaggiata con una vasta gamma di accessori che fanno della plasma NOVA una macchina Hi-Tech all'avanguardia. La struttura della macchina è progettata per massimizzare le performance operative anche nelle condizioni di lavoro più gravose. La precisione dei posizionanti è garantita dalla doppia motorizzazione brushless longitudinale con controllo in asse gantry, dalle guide lineari rettifiche con doppio pattino a ricircolo di sfere e pignoni e cremagliere e a denti elicoidali con profilo rivolto verso il basso. Particolare attenzione è stata dedicata alla protezione di tutte le guide e al rispetto delle normative di sicurezza rendendo la Plasma Nova la macchina più sicura in assoluto.

Caratteristiche principali

Il basamento: realizzato in struttura tubolare, elettrosaldato in un unico pezzo e lavorato con centri di lavoro ad elevatissima precisione con un solo piazzamento del pezzo grazie alla disponibilità di fresa alesatrice a CNC di dimensioni 5 mt x 20 mt.

La trave (Portale): realizzato in carpenteria elettrosaldata. Questo elemento è stato progettato opportunamente per l'applicazione dei diversi carrelli aventi differenti tecnologie e disponibili in opzione con la NOVA.

Il banco di taglio: il banco di taglio fa parte integrante del sistema. Esso è completamente indipendente dalla struttura della macchina ed è diviso in settori per l'aspirazione parzializzata dei fumi nella zona esclusivamente interessata dal taglio. La parzializzazione è automatica e viene attivata dal Controllo numerico attraverso il movimento stesso della macchina. Le scorie saranno raccolte attraverso dei cassettei all'interno del banco, estraibili da un lato.

Il carrello plasma trasversale: l'asse Z verticale del carrello è controllato dal CN. Durante il taglio, il controllo automatico dell'altezza costante viene assicurato dalla lettura della tensione dell'arco (AVC). Il posizionamento automatico iniziale avviene tramite il dispositivo TAG, ossia il contatto Ohmico oppure tramite il contatto meccanico a seconda dello spessore del materiale. L'anticollisione della torcia avviene tramite un dispositivo magnetico.

Il controllo numerico: S.H.M.I - Soitaab Human Machine Interface (touch screen) per un uso intuitivo e user friendly del controllo numerico.

Optional:

- Testa stellare di foratura e maschiatura
- Carrello ossitaglio - (max n° 1)
- T.C.T. - Tubocut taglio tubi
- Estensione laterale del portale (cantilever)
- Carrello per taglio plasma a smusso
- Cambio pallet in automatico
- Puntatore laser per allineamento automatico della lamiera

Plasma NOVA is the only solution in the market that integrates multiple technologies and features to meet the most complex production requirements. In a single set-up, this machine can allow the completion of many complex operations thus optimizing the production cycle.

Versatile and with a wide variety of application, it is designed to cut ferrous, stainless steel and aluminum materials. Particularly suitable for cutting medium to large thicknesses and high productivity needs, it can be equipped with a wide range of accessories that make of the Plasma NOVA an Hi-Tech machine. Plasma Nova structure is designed to carry out high performances, even in the most demanding tasks.

The accuracy is provided by means of the dual brushless drives on longitudinal axis with gantry control, linear guide ways and helical rack and pinion coupling. The longitudinal racks are mounted in a way that the teeth are facing down protecting them from the deposit of dust. Particular attention has been dedicated to the protection of all the guide ways and the completion with the safety regulations, making the Plasma Nova the safest machine ever.

Main Features

The frame: made from structural square profile beams, welded in only one piece and machined with the latest state of the art machining tools with only one positioning thanks to the availability of 5 x 20 m CNC Boring and Milling machine center at Soitaab facility.

The beam (Portal): made of a rigid welded structure. This element has been designed to host the different carriages with the relevant options.

Cutting table: a built in cutting table is completely stand free and is divided in sectors in order to concentrate the fume extraction only in the area interested by the cutting operation and by means of 2 lateral channels and dumpers which are automatically opened by the CNC according to the portal position. Inside the cutting table are placed scrap containers which allow an easy scrap evacuation by means of lateral extraction.

The transverse plasma carriage: CNC controlled Z axis, with Automatic height control by arc voltage (AVC). "TAG" Automatic initial positioning via plate sensing by means of the torch itself or ohmic contact when it comes to thin material sensing. Torch breakaway anti-collision magnetic device.

The CNC: S.H.M.I - Soitaab Human Machine Interface (touch screen) for an intuitive, user friendly and self learning CNC control operations.

Optional:

- Drilling and tapping revolving head
- Vertical oxy fuel unit - (max n° 1)
- T.C.T. - Tubocut device
- Side extension of the beam (cantilever)
- Plasma bevel head
- Automatic pallet exchange for loading and unloading operation outside the cutting zone
- Automatic plate alignment by laser pointer device



Carrello per taglio plasma a smusso
Plasma bevel head



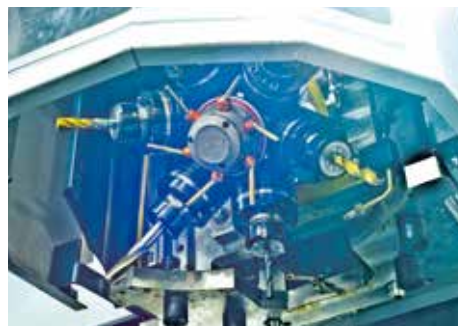
Cannello ossitaglio
Vertical oxy fuel unit



Taglio tubo a mandrino CNC sincronizzato
Synchronized CNC pipe cutting lathe



Piano di appoggio lamiera speciale
con inserti in ottone
Special honeycomb plate support
with brass inserts



Testa stellare di foratura e maschiatura
Drilling and tapping revolving head



Esempi di lavorazioni
Work samples

Accessori speciali

Soitaab studia e sviluppa soluzioni di taglio dedicate con una gamma completa di accessori speciali. La possibilità di integrare queste diverse tecnologie in un'unica macchina, garantisce grande flessibilità ed alte prestazioni in ogni condizione di lavoro.

Special accessories

Soitaab studies and develops cutting solutions and applications with a full range of special accessories. The ability to integrate these different technologies in a single machine, allows great flexibility and high performance in any working condition.



TCT - Tubocut

- Taglio tubo a mandrino CNC sincronizzato
- Dimensioni
 - diametro tubo: 60 - 600 mm
 - lunghezza tubo: 3 - 6 - 12 m

TCT - Tubocut

- Synchronized CNC pipe cutting lathe
- Dimensions:
 - Pipe diameter: 60 - 600 mm
 - Pipe length: 3 - 6 - 12 m



RHDT - Testa stellare di foratura e maschiatura

- Sistema di foratura con cambio utensili a rotazione
- N° utensili: 6

RHDT - Revolving Head Drilling and Taping

- Drilling and Taping unit with automatic revolving tool exchanger
- Tools number: 6



SPT - Testa taglio smusso

- Testa Plasma Bevel automatico per tagli X, Y, K, V, in ciclo automatico
- Applicazioni: Lamiera e Tubo
- Inclinazione automatica testa: + - 45°

SPT - Programmable automatic Bevel Head

- Plasma bevel head with automatic programmable angle for cutting X, Y, K, V
- Applications: Sheet and pipes
- Bevel angle : 0 to + - 45°



MDS - Sistema di marcatura

- Molteplici sistemi di marcatura:
 - Pen marking tool - **PMT** marcatura a pennarello
 - Plasma marking - **PLM** marcatura con plasma
 - Pneumatic marking tool - **PNM** marcatura con bulino
 - Router marking tool - **RMT** marcatura con fresino
 - Ink Jet Marking - **INKM** marcatura a getto d'inchiostro

MDS - Marking devices system

- Multiple different marking devices systems:
 - Pen marking tool - **PMT**
 - Plasma marking - **PLM**
 - Pneumatic marking tool - **PNM**
 - Router marking tool - **RMT**
 - Ink Jet Marking - **INKM**



OFC - Oxy Fuel Carriage

- Carrello ossitaglio con cannello ossitaglio per taglio spessori fino a max 150 mm

OFC - Oxy Fuel carriage

- Slave carriage with oxy-fuel torches for cutting thicknesses up to 150 mm



SDP - Special drilling preforo

- Unità di foratura singola per preforo lamiera

SDP - Special drilling prehole

- Drilling unit with single tool for prehole piercing

Dati tecnici

Plasma RED

Area di lavoro	da m 1,5 x 3 a m 2 x 6
Corsa carrello asse z (verticale)	100 mm
Motorizzazioni (x, y, z)	Brushless
Driver (x, y, z)	Digitali
Velocità di posizionamento	40 m/min
Ripetibilità	+ - 0,05 mm/m
Controllo Numerico	Soitaab CNC
Monitor	15" Touch Panel Screen
Data communication	USB - Ethernet - LAN
Tecnologia di taglio	Plasma tradizionali e Alta definizione

Plasma NOVA

Area di lavoro	da m 1,5 x 3 in larghezza a m 3 x 14 in lunghezza
Corsa carrello asse z (verticale)	300 mm
Motorizzazioni (x, y, z)	Brushless
Driver (x, y, z)	Digitali
Velocità di posizionamento	70 m/min
Ripetibilità	+ - 0,05 mm/m
Controllo Numerico	Soitaab CNC
Monitor	15" Touch Panel Screen
Data communication	USB - Ethernet - LAN
Principale Tecnologia di taglio	Plasma HPR o equivalenti

Technical data

Plasma RED

Working area	from m 1,5 x 3 to m 2 x 6
Carriage stroke z axis (vertical)	100 mm
Motors (x, y, z)	Brushless
Driver (x, y, z)	Digitali
Positioning speed	40 m/min
Repeatability	+ - 0,05 mm/m
CNC	Soitaab CNC
Monitor	15" Touch Panel Screen
Data communication	USB - Ethernet - LAN
Cutting technologies	Plasma

Plasma NOVA

Working area	from m 1,5 x 3 Width up to m 3 x 14 Length
Z-axis stroke (vertical)	300 mm
Motors (x, y, z)	Brushless
Driver (x, y, z)	Digital
Positioning speed	70 m/min
Repeatability	+ - 0,05 mm/m
CNC	Soitaab CNC
Monitor	15" Touch Screen
Data communication	USB - Ethernet - LAN
Main cutting technology	Plasma (HPR or equivalent)



Soitaab Impianti srl
Via del Lavoro, 9
20061 Carugate (MI)
Italy
Telefono: +39.02.92504044
Fax: +39.02.84307822

www.soitaab.com
info@soitaab.com


Cutting at the highest levels

Soitaab si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche di ogni suo modello. Tutti i dati contenuti nel presente opuscolo sono quindi da considerarsi indicativi e non vincolanti.
Soitaab reserves the right to modify without any prior notice, the technical characteristics of each of its models. All data included in the present catalogue are to be considered indicative and not binding.